

## FICHE TECHNIQUE VIBRATEUR PNEUMATIQUE

### Vibrateur sans lubrification à piston interne type FPLF35S EX

CE EX II 2 G/D c T6 T85°C

#### Descriptions:

Vibrateurs pneumatiques à piston sans huile pour des vibrations linéaires avec réglage pratiquement illimitée pour l'amplitude et la fréquence. Large assortiment.

### CARACTERISTIQUES VIBRATOIRES ET PNEUMATIQUES

	2 Bars/29 PSI	4 Bars/58 PSI	6 Bars/87 PSI
Fréquence (tr/min)	3800	4700	5800
Force (N)	294	668	1038
Force (LBS)	66,22	150,45	233,78
Consommation air (l/min)	23	101	162
Consommation air (CF)	0,82	3,61	5,79

#### Domaines d'utilisation:

- Pour les produits alimentaires et la pharmacie
- Entraînement des goulottes de convoyage et d'évacuation
- Ameublissement et compactage des matières en vrac
- Excitation de processus mécaniques
- Sur les dispositifs de remplissage

#### Construction:

- Fonctionnement sans huile possible.
- Surface super dure et résistante à la corrosion grâce à l'oxyde d'aluminium généré au moyen d'un électrolyte contenant du titane.
- Convient de manière idéale aux produits alimentaires, aux boissons et à la pharmacie

#### Propriétés:

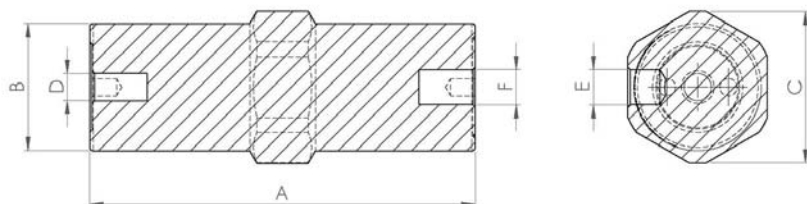
- Efficient
- Fréquence nominale de 3800 à 5800 coups.min-1
- Force centrifuge de 294 à 1038 N
- Réglage de la fréquence et de l'amplitude d'oscillation
- Possibilité d'utilisation jusqu'à 150°C
- Résistance aux conditions environnementales extrêmes
- Niveau de bruit extrêmement faible

#### Détails de conception:

Corps en alliage d'aluminium anodisé  
Piston en bronze-plomb  
Dispositif de démarrage avec ressort à boudin  
Système d'échappement d'air avec silencieux  
Socle en aluminium anodisé  
Insert de filetage pour le montage



### DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS



	mm	inch
A	98	3,86
B	98	3,86
C	65	2,56
D	M12	M12
E	G 1/4"	G 1/4"
F	G 1/4"	G 1/4"
	kg	LBS
Poids vibreur	0,845	1,878
Poids corps	0,53	1,178
Poids piston	0,315	0,700