

FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVS1 15/7000-S90 SERIE: AB

CODE: 601165

GRANDEUR: 90

CARACTERISTIQUES MECANQUES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz				
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm
100	2598,06	6535	10478	519,61	100	1822,00	6599	8450	364,40
90	2338,25	5881	14886	467,65	90	1639,80	5939	12006	327,96
80	2078,45	5228	22044	415,69	80	1457,60	5279	17779	291,52
70	1818,64	4574	34403	363,73	70	1275,40	4619	27747	255,08
60	1558,84	3921	57512	311,77	60	1093,20	3959	46384	218,64
50	1299,03	3267	> 100000	259,81	50	911,00	3300	85174	182,20
40	1039,22	2614	> 100000	207,84	40	728,80	2640	> 100000	145,76
30	779,42	1960	> 100000	155,88	30	546,60	1980	> 100000	109,32
20	519,61	1307	> 100000	103,92	20	364,40	1320	> 100000	72,88
11	259,81	726	> 100000	51,96	10	182,20	660	> 100000	36,44

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

PAR PROGRESSION CONTINUE

PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD ²	Temps de démarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm ²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	2,14433	1,70	4	6000	17,35	6,48	2,23	83%
400	50	1500	2,14433	1,70	4	6000	9,98	6,48	2,23	83%
230	60	1800	1,52669	1,38	2,5	6000	18,00	7,67	2,68	87%
480	60	1800	1,52669	1,38	2,5	6000	8,63	7,67	2,68	87%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibreur (kg): 208 (50Hz) - 195 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20 + 40°C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mécanique: IP66 IK08 sec. IEC

Roulements type: 506556 (exécution spécial)

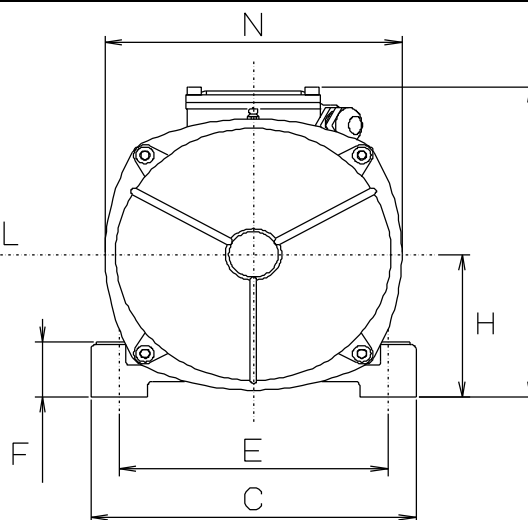
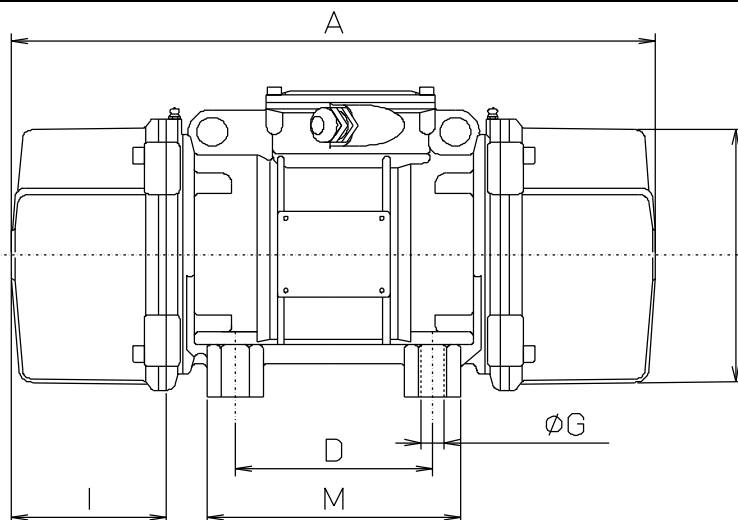
Graisses avec graisse KLUEBER STABURAGS NBU 8 EP; quantité de lubrif. addition.: g.60 par roulement chaque 1000 heures de fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M27-1" res. 8.8; couple de serrage (kgm - ft/lb): 89-645

Diamètre du câble d'alimentation (mm):10÷17; Presse-étoupe: M25

Espace pour entretien : 160 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=676
B=370
C=390
D=200
E=320
F=90
ØG=28
N°=4
H=180
I=158
L=330
M=270
N=350