

FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVS1 15/9000-S90 SERIE: AB

CODE: 601166

GRANDEUR: 95

CARACTERISTIQUES MECANQUES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz				
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm
100	3260,00	8199	9029	652,00	100	2259,36	8183	7575	451,87
90	2934,00	7380	12828	586,80	90	2033,42	7365	10762	406,68
80	2608,00	6560	18996	521,60	80	1807,49	6546	15936	361,50
70	2282,00	5740	29647	456,40	70	1581,55	5728	24871	316,31
60	1956,00	4920	49560	391,20	60	1355,62	4910	41577	271,12
50	1630,00	4100	91006	326,00	50	1129,68	4092	76346	225,94
40	1304,00	3280	> 100000	260,80	40	903,74	3273	> 100000	180,75
30	978,00	2460	> 100000	195,60	30	677,81	2455	> 100000	135,56
20	652,00	1640	> 100000	130,40	20	451,87	1637	> 100000	90,37
11	326,00	911	> 100000	65,20	10	225,94	818	> 100000	45,19

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

PAR PROGRESSION CONTINUE

PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD ²	Temps de démarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm ²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	3,13775	2,52	5	7000	19,17	5,43	1,93	81%
400	50	1500	3,13775	2,52	5	7000	11,02	5,43	1,93	81%
230	60	1800	2,21655	2,43	7	8000	23,00	5,57	1,74	83%
480	60	1800	2,21655	2,43	7	8000	11,02	5,57	1,74	83%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibreur (kg): 225 (50Hz) - 210 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20 + 40°C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mécanique: IP66 IK08 sec. IEC

Roulements type: 506537 (exécution spécial)

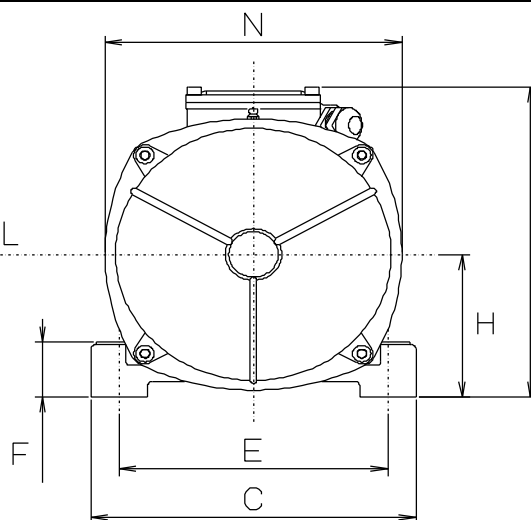
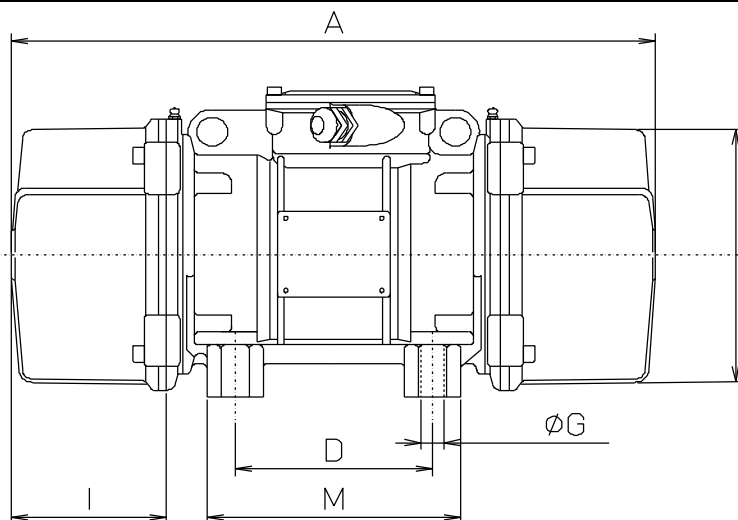
Graisses avec graisse KLUEBER STABURAGS NBU8 EP: quantité de lubrif. addition.: g.80 par roulement chaque 1000 heures de fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M27-1" res. 8.8; couple de serrage (kgm - ft/lb): 89-645

Diamètre du câble d'alimentation (mm):10-17; Presse-étoupe: M25

Espace pour entretien : 139 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=629
B= 395
C=392
D=200
E=320
F=100
ØG=28
N°=4
H=192
I=135
L=355
M=270
N=375