

FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVS1 15/5010-S90 SERIE: AA

CODE: 601211

GRANDEUR: 80

CARACTERISTIQUES MECANQUES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz				
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm
100	1990,36	5006	9930	398,07	100	1364,00	4940	8648	272,80
90	1791,32	4506	14108	358,26	90	1227,60	4446	12287	245,52
80	1592,29	4005	20891	318,46	80	1091,20	3952	18196	218,24
70	1393,25	3504	32604	278,65	70	954,80	3458	28397	190,96
60	1194,22	3004	54504	238,84	60	818,40	2964	47471	163,68
50	995,18	2503	> 100000	199,04	50	682,00	2470	87169	136,40
40	796,14	2002	> 100000	159,23	40	545,60	1976	> 100000	109,12
30	597,11	1502	> 100000	119,42	30	409,20	1482	> 100000	81,84
20	398,07	1001	> 100000	79,61	20	272,80	988	> 100000	54,56
11	199,04	556	> 100000	39,81	10	136,40	494	> 100000	27,28

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

*=MASSES REGLABLES DE 0 + 100%

PAR PROGRESSION CONTINUE

PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD ²	Temps de démarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm ²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	1,50368	1,67	3	3600	9,91	7,02	2,68	82%
400	50	1500	1,50368	1,67	3	3600	5,70	7,02	2,68	82%
230	60	1800	1,0446	1,32	3	3400	10,00	8	3,59	82%
480	60	1800	1,0446	1,32	3	3400	4,79	8	3,59	82%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibreur (kg): 160.5 (50Hz) - 153 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20 + 40°C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mécanique: IP66 IK08 sec. IEC

Roulements type: 506551 (exécution spécial)

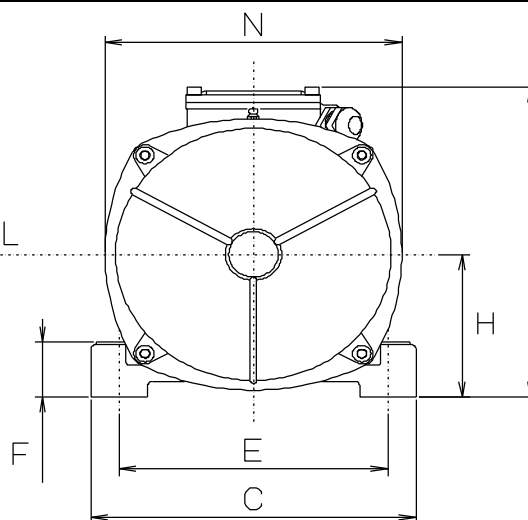
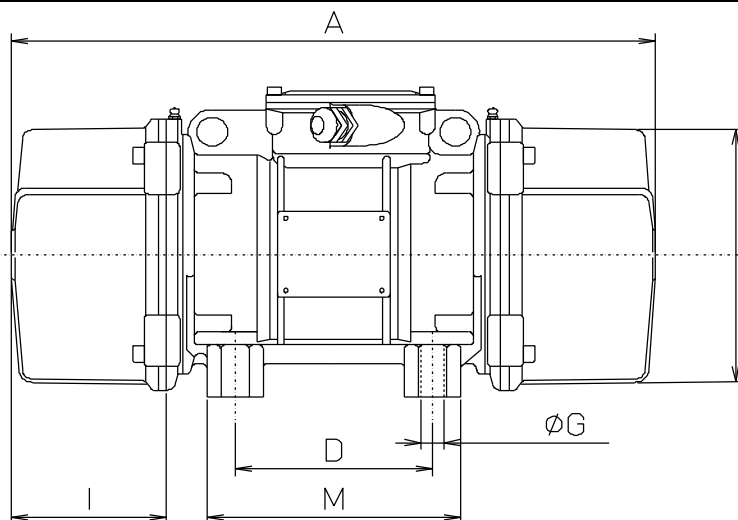
Graissage LONG-LIFE avec graisse KLUEBER STABURAGS NBU 8 EP: quantité de rech.: g.80 par roulement chaque 5000 heures de fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M24-15/16" res. 8.8: couple de serrage (kgm - ft/lb): 71-513

Diamètre du câble d'alimentation (mm):10÷17; Presse-étoupe: M25

Espace pour entretien : 150 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=630
B=360
C=340
D=180
E=280
F=80
ØG=26
N°=4
H=165
I=150
L=305
M=240
N=320