

FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVSI 15/4300-S02 SERIE: AA

CODE: 601269
GRANDEUR: 70

CARACTERISTIQUES MECANIKES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz				
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm
100	1720,08	4326	8211	344,02	100	1173,38	4250	7262	234,68
90	1548,07	3894	11667	309,61	90	1056,04	3825	10318	211,21
80	1376,06	3461	17276	275,21	80	938,70	3400	15279	187,74
70	1204,06	3028	26962	240,81	70	821,37	2975	23845	164,27
60	1032,05	2596	45073	206,41	60	704,03	2550	39862	140,81
50	860,04	2163	82766	172,01	50	586,69	2125	73197	117,34
40	688,03	1731	> 100000	137,61	40	469,35	1700	> 100000	93,87
30	516,02	1298	> 100000	103,20	30	352,01	1275	> 100000	70,40
20	344,02	865	> 100000	68,80	20	234,68	850	> 100000	46,94
12	199,94	503	> 100000	39,99	10	117,34	425	> 100000	23,47

* = MASSES REGLABLES DE 12 ÷ 100%
PAR PROGRESSION CONTINUE

* = MASSES REGLABLES DE 0 ÷ 100%
PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD ²	Temps de démarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm ²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	1,60574	2,67	3,7	2500	8,35	5,9	2,52	84%
400	50	1500	1,60574	2,67	3,7	2500	4,80	5,9	2,52	84%
230	60	1800	1,60574	2,74	3,5	2800	9,30	7,1	3,09	85,7%
460	60	1800	1,60574	2,74	3,5	2800	4,65	7,1	3,09	85,7%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibreur (kg): 122 (50Hz) - 117 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20 ÷ +40°C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mécanique: IP66 IK08 sec. IEC

Roulements type: 506536 (exécution spécial)

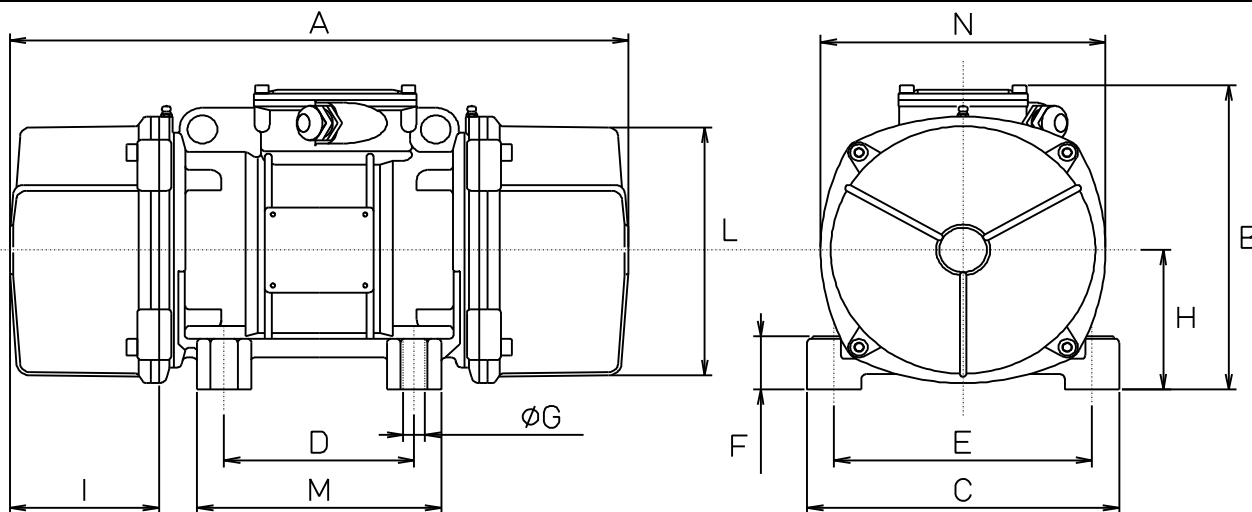
Graissage LONG-LIFE avec graisse KLUBER KLUBER STAB.NBU 8EP; quantité de rech.: g.26 par roulement chaque 5000 heures de fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M22-7/8" res. 8.8: couple de serrage (kgm - ft/lb): 56-411

Diamètre du câble d'alimentation (mm): 10 ÷ 17; Presse-étoupe: M25

Espace pour entretien : 178 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=666**
B= 321
C=310
D=155
E=255
F=77
ØG=23,5
N°=4
H=157
I=178**
L=280
M=215
N=295