

ACBMV B. CASADIO VIBRATION

Z.I. Mi-Plaine

51 Rue Ampère

B.P. 31

69682 CHASSIEU CEDEX (FRANCE)

Tel.: 04 78 90 87 87 / Fax.: 04 78 90 87 88

Email: vibrateur@orange.fr Internet: acbmv.com

FICHE TECHNIQUE VIBRATEUR PNEUMATIQUE

Frappeur pneumatique interne type FKL200SI EX

CE EX II 2 G/D c T6 T85°C

Descriptions:

Pour des impacts puissants et une basse pression de service.

CARACTERISTIQUES VIBRATOIRES ET PNEUMATIQUES

	4,2 Bars/60,9	7,5 Bars/108,75	
	PSI	PSI	
Travail/frappe (Nm)	100	200	
Impulsion/frappe (Ns)	1	57,5	
Consommation d'air (I/ min)	2,2	3,3	
Consomation air (CF)	0,08	0,12	

Domaines d'utilisation:

Domaine d'utilisation étendu, même à l'extérieur, dans les zones humides et les zones Ex. Les batteurs servent à détacher par martelage la matière qui s'est déposée sur les parois des conteneurs, comme les silos, trémies, sorties de filtre, réacteurs et t

Construction:

Un piston est pressé contre un ressort par de l'air comprimé. Lors d'une purge rapide, le piston est propulsé contre une chicane. Réglage mécanique de la frappe par limitation de la course du piston au moyen d'une tige filetée insérable. Corps du batteur

Propriétés:

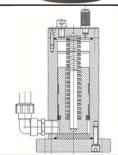
- Plage de réglage supplémentaire de la force de frappe et de l'intervalle
 Possibilité de réglage de la force de frappe par action pneumatique et/ou mécanique en supplément
- Domaine d'application flexible



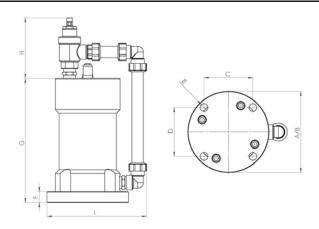
Détails de conception:

Corps en alliage d'aluminium anodisé

Chicane en matière plastique résistante aux chocs



DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS



	mm	inch
Α	179	7,05
В	179	7,05
С	107,5	4,24
D	107,5	4,24
E	17	0,67
F	24	0,95
G	274	10,80
Н	133	5,24
I	219	8,63

	kg	LBS
Poids vibrateur	14,8	32,889