

FICHE TECHNIQUE VIBRATEUR PNEUMATIQUE

Vibrateur à piston interne type FP12S EX

CE EX II 2 G/D c T6 T85°C

Descriptions:

Vibrateurs pneumatiques à piston pour des vibrations linéaires avec une finesse de réglage pratiquement illimitée pour l'amplitude et la fréquence. Large assortiment.

CARACTERISTIQUES VIBRATOIRES ET PNEUMATIQUES

	2 Bars/29 PSI	4 Bars/58 PSI	6 Bars/87 PSI
Fréquence (tr/min)	6200	7800	9300
Force (N)	34	70	92
Force (LBS)	7,66	15,77	20,72
Consommation air (l/min)	0,8	7,5	25
Consommation air (CF)	0,03	0,27	0,89

Domaines d'utilisation:

- Entraînement des goulottes de convoyage et d'évacuation
- Ameublement et compactage des matières en vrac
- Excitation de processus mécaniques
- Sur les dispositifs de remplissage

Construction:

Corps en aluminium durci en surface et résistant à la corrosion.

Propriétés:

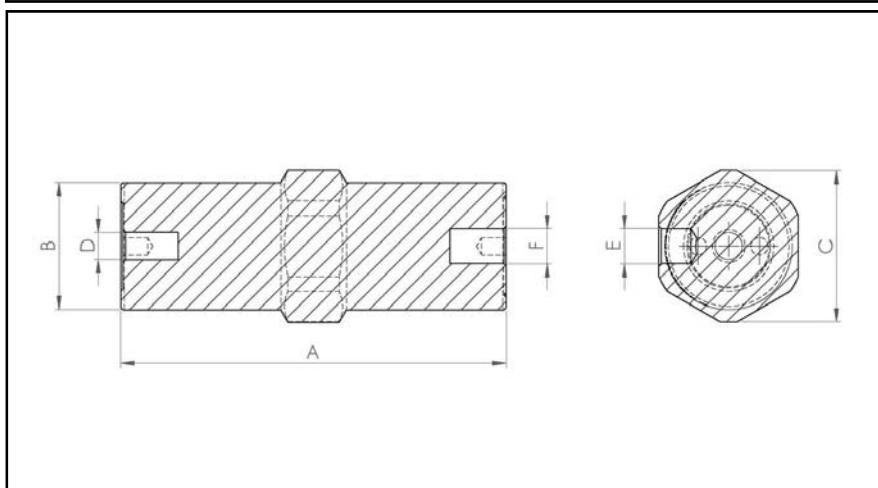
- Silencieux et efficents
- Fréquence nominale de 6200 à 9300 coups.min-1
- Force centrifuge de 34 à 92 N
- Réglage de la fréquence et de l'amplitude d'oscillation
- Possibilité d'utilisation jusqu'à 150°C
- Résistance aux conditions environnementales extrêmes
- Niveau de bruit extrêmement faible



Détails de conception:

Corps en alliage d'aluminium anodisé
Piston en bronze-plomb
Dispositif de démarrage avec ressort à boudin
Système d'échappement d'air avec silencieux
Socle en aluminium anodisé
Insert de filetage pour le montage

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS



	mm	inch
A	71	2,80
B	31	1,22
C	37	1,46
D	M8	M8
E	G 1/8"	G 1/8"
F	G 1/8"	G 1/8"
	kg	LBS
Poids vibrateur	0,145	0,322
Poids corps	0,125	0,278
Poids piston	0,02	0,044